This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

VERIFICATION OF TRANSLATION

US Patent Application No. 09/140,296

Title of the Invention:

OPTICAL INFORMATION RECORDING MEDIUM AND ITS RECORDING AND REPRODUCING METHOD

I, Makiko ANDO, whose full post office address is IKEUCHI & SATO Patent Office, Umeda Plaza Building, Suite 401, 3-25, Nishitenma 4-Chome, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka 530-0047, JAPAN am the translator of the documents attached and I state that the following is a true translation to the best of my knowledge and belief of the abstract of Japanese Patent Publication(Tokkai-Hei)No. 5-282705 (Publication Date: October 29, 1993).

At Osaka, Japan

DATED this 29 / 9 / 1998 (day/month/year)

Signature of translator

Makiko ANDO

Makiko ando

Japanese Patent Publication (Tokkai Hei) No. 5-282705

(57)abstract

PURPOSE: To provide the optical disk on which an information signal can be recorded and reproduced with high density without providing any special optical system nor signal processing circuit.

CONSTITUTION: User recording pits are formed both at land parts 2, 3, and 4 and in guide grooves 5 and 6. The groove depth of the guide grooves is set to 1/7+n/2 and 5/14+n/2. Even when the signal is recorded both in the guide grooves and at the land parts, diffraction by adjacent user recording pits 8 and 9 is reduced and reproduction crosstalk is small. The recording density can, therefore, be doubled the signal which is recorded as the recording pits excellently be reproduced. Further, address pits 12, 13, and 14 and address pits 15 and 16 are mutually shifted not to adjoin to each so the crosstalk between address signals is reduced address signals can excellently be reproduced.

(19)日本国特許庁(JP)

G 1 1 B 7/24

(12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平5-282705

(43)公開日 平成5年(1993)10月29日

(51) Int. C1. 5

織別記号 561

庁内整理番号

7215 – 5 D

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数5

(全8頁)

(21)出願番号

特願平4-79483

(22)出願日

平成4年(1992)4月1日

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72) 発明者 宮川 直康

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 後藤 泰宏

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 弁理士 小鍜治 明 (外2名)

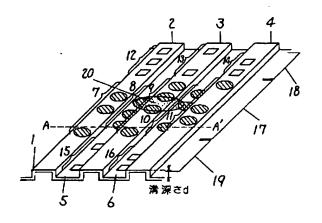
(54) 【発明の名称】光ディスク

(57)【要約】

【目的】 特別な光学系や信号処理回路を設けること無 しに、高密度に情報信号を記録再生可能な光ディスクを 提供する。

【構成】 ランド部2. 3及び4と案内溝5及び6の両 方にユーザ記録ピットが形成され、案内溝の溝深さは1 /7+n/2以上5/14+n/2以下に設定されてい る。案内溝内およびランド部の両方に記録を行っても、 隣接するユーザ記録ピット8及び9による回折は低減さ れ、再生クロストークは小さい。よって、記録密度を従 来の倍にしても、ユーザ記録ピットとして記録された信 号を良好に再生できる。さらに、アドレスピット12. 13及び14と、アドレスピット15及び16を交互に ずらして隣合わないようにしたため、アドレス信号同士 のクロストークを減少し、アドレス信号も良好に再生可 能となる。

7.8.9.10.11 ユーザ記録ビット 12,13,14,15,16 アドレスピット 17 ユーザデータ部 18 第1アドレス部 19 第2アドレス部 20 集光スポット



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ディスク上に設けられた案内溝内と前記案内溝相互間の両方に、光束の照射による局所的光学定数もしくは物理的形状の変化を利用して信号を記録する光ディスクであって、前記案内溝の深さが記録及び/または再生光の波長の1/7+n/2以上5/14+n/2以下(nは0または正整数)の光路長をなす光ディスク

【請求項2】 案内溝の深さが記録及び/または再生光 の波長の略1/5の光路長をなす請求項1記載の光ディ 10 スク。

【請求項3】 案内溝の深さが記録及び/または再生光 の波長の略3/10の光路長をなす請求項1記載の光ディスク。

【請求項4】 案内溝の幅と案内溝相互間の幅を略等しくした請求項1、2もしくは3記載の光ディスク。

【請求項5】 案内溝内に設けられディスク上の位置情報が記録された第1のアドレス情報部と、案内溝相互間に設けられディスク上の位置情報が記録された第2のアドレス情報部とを有し、前記第1のアドレス情報部と前20記第2のアドレス情報部が半径方向において互いに隣接しないよう配置された請求項1、2、3もしくは4記載の光ディスク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光ディスクに関し、その中でも特に、案内溝内と案内溝相互間の両方に信号を記録するようにした光ディスクに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、映像もしくは音声信号などの情報 30 信号を記録再生できる光ディスク装置の開発が盛んである。記録が可能な光ディスクでは、予め案内溝がディスク基板に刻まれトラックが形成されている。案内溝相互間もしくは案内溝内にレーザ光が集光されることによって、情報信号の記録もしくは再生が行われる。現在市販されている一般的な光ディスクにおいては、通常案内溝相互間もしくは案内溝内のどちらか一方にのみ情報信号が記録され、他方は隣合うトラックを分離する、ガードバンドとなっている。

【0003】図4はそのような従来の光ディスクの拡大 40 斜視図である。同図において、101は記録層であり、 例えば相変化材料で形成されている。102は記録ピット、103はレーザ光の集光スポットである。104は 案内溝、105は案内溝相互間の領域で以後ランド部と 呼ぶ。ランド部105は案内溝104に比べて幅広になっている。同図に示すように、レーザ光の入射側からみ てランド部105は凸状に、案内溝104は凹状になっている。また、同図では入射光が透過する透明ディスク 基板は省略してある。

【0004】そのような従来の光ディスクの記録/再生 50

動作について以下説明する。記録時においては、光ヘッドからのレーザ光が対物レンズによりランド部105の記録層101上に集光され、記録層101が加熱される。加熱された部分が冷却される過程で相変化し、記録ピット102が形成される。記録ピット102は同図に示すようにランド部105のみに形成され、案内溝104の幅だけ相互に間隔を取っている。

【0005】再生時においては、集光スポット103がトラック方向にそれぞれのピット列を照射したとき、記録ビット102によって反射回折される。反射光の強度変化を光ヘッドが検出することにより、情報信号の再生が行われる。トラックピッチ即ち案内溝104の周期は、集光スポット103の大きさと同程度、ここでは1.6 μ mに取られている。また、案内溝104の深さdiは光学長換算で再生光の波長の8分の1程度である。これは、溝付のディスクによる反射光からのプッシュプル信号が最大となる深さであって、プッシュプル法によるトラッキング制御を安定にするためである。

【0006】このような光ディスクの記録容量を増加させるために、従来は案内溝104の幅を狭くしてトラック間隔を詰めていた。ところが、トラック間隔を詰めると案内溝104による反射光の回折角が大きくなるため、トラックに集光スポット103を精度良く追従させるためのトラッキング誤差信号が低下するという問題点がある。また、案内溝104の幅だけでトラック間隔を詰めても限界があるため、ランド部105の幅も狭めなければならない。これは、記録ピット幅も狭くなるので、再生信号の振幅低下という問題が生じる。

【0007】一方、特公昭63-57859号公報にあるように、案内溝相互間と案内溝内の両方に情報信号を記録して、トラック密度を大きくするという技術がある。

【0008】図5はそのような光ディスクの拡大斜視図 である。同図において、111は記録層であり、例えば 相変化材料で形成されている。112は記録ピット、1 13はレーザ光の集光スポットである。114は案内 溝、115はランド部である。同図に示すように、案内 溝114とランド部115の幅は略等しくなっている。 また、案内溝114の周期は図4の光ディスクと同じく 1. 6 μ m程度であり、案内溝 1 1 4 の深さ d 2 も同じ く光学長換算で再生光の波長の8分の1程度である。 【0009】この光ディスクにおいては、記録ピット1 12は同図に示すように案内溝114及びランド部11 5の両方に形成され、案内溝114の周期は図4の光デ ィスクの案内溝104と等しいが、ピット列の間隔は図 4の光ディスクの2分の1になっている。記録/再生時 の動作については、基本的には図4に示した光ディスク と同様に行われる。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、以上の

ような技術では、ピット列同士の間隔が集光スポット径 の半分になるため、再生したいピット列の隣のピット列 まで集光スポットが重なる。このため、再生時のクロス トークが大きくなり、再生S/Nが劣化するという問題 がある。このクロストークを低減させるため、例えば、 f" High track density magn eto-optical recording usi ng a crosstalk canceler"S PIE Vol. 1316 Optical Data Storage (1990) P. 35 | にあるよう に、光ディスク再生装置に特別の光学系とクロストーク キャンセル回路を設けているが、装置の光学系および信 号処理系が複雑になるという問題がある。

【0011】本発明は上記課題を解決するもので、特別 な光学系や信号処理回路を設けること無しに再生クロス トークを低減することが可能な光ディスクを提供するこ とを目的としている。

[0012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため 本発明の光ディスクは、ディスク上に設けられたトラッ 20 クの案内溝の幅と案内溝相互間の幅を略等しくし、案内 溝内と案内溝相互間の両方に、光束の照射による局所的 光学定数もしくは物理的形状の変化を利用して信号を記 録する光ディスクであって、案内溝の深さが記録及び/ または再生光の波長の1/7+n/2以上5/14+n /2以下 (nはOまたは正整数) の光路長をなすことを 特徴とする。

[0013]

【作用】上記した構成により本発明の光ディスクでは、 n/2以下 (nは0もしくは正整数) の深さに形成され ている。よって、目的のピット列からの反射光と隣接す るピット列からの反射光の光学的位相がほぼ反転する。 これにより両者が相殺され、隣接するピット列による再 生信号への影響が小さくなる。

[0014]

【実施例】以下、図に従って本発明の実施例における光 ディスクについて説明する。なお、本実施例において は、記録再生可能な光ディスクとして、実反射率の変化 によって記録を行う、相変化型 (PC) の記録材料を用 40 いた場合について説明する。

【0015】図1は本実施例の光ディスクの構成を説明 するための拡大斜視図である。同図において、1は記録 層であり、例えば相変化材料で形成されており、結晶状 態とアモルファス状態とで表面の実反射率が異なる性質 を利用して、信号の記録が行われる。2、3及び4はデ ィスク上に形成されたランド部、5及び6は案内溝であ り、両者の幅は略等しくなっている。ここでは、図中上 方から光が入射するものとする。7.8.9.10及び

ユーザ記録ピットである。なお、ユーザ記録ピットと は、ここではレーザ光によって記録層1がアモルファス 化され、情報が記録された領域のこととする。12、1 3及び14はランド部2、3及び4にディスク製造時に 予め形成された、ディスク上の位置情報を示すアドレス ピットで、いくつかの適当な深さの窪みからなる。15 と16は案内溝5と6に同じく形成されたアドレスピッ トである。また、トラック方向でみると、ランド部2、 3及び4はそれぞれユーザデータ部17と第1アドレス 部18にわけられており、案内溝5及び6もユーザデー 夕部17と第2アドレス部19にわけられている。しか も、第1アドレス部18のアドレスピットと第2アドレ ス部19のアドレスピットは、ディスク半径方向におい て隣合わないようにトラック方向にずれた状態で配置さ れている。20は集光スポットである。本実施例におい て最も特徴的な点は、案内溝5及び6の深さ d は光学長 換算で再生光の波長の1/7+n/2以上5/14+n **/2以下(n は 0 もしくは正整数)となっていることで**

【0016】以上のような構成で、再生信号中のクロス トーク成分が除去できる理由について、原理的な説明を 以下行う。なお、説明の簡略化のため、対物レンズによ って絞りこまれる前のレーザ光の強度分布は瞳内で一様 とする。また、ディスクの半径方向についてのみの1次 元モデルによって説明する。

【0017】図2は本発明の原理を説明する図で、

(a) は図1における区間A-A'の断面図と、記録面 上に対物レンズによって絞り込まれた集光スポットの強 度分布で、(b) はディスク面からの回折光が対物レン 案内溝が再生光の波長の1/7+n/2以上5/14+ 30 ズに戻り、出射瞳を通過した直後の回折光の分布図であ る。同図(a)において、21は記録面上に対物レンズ によって絞り込まれた集光スポットの強度分布、2、3 及び4はランド部、5及び6は案内溝で、トラックピッ チをp、ランド幅をw=p/2、構深さをdとする。ま た、通常の光ディスク装置において設定されているよう に、集光スポットのビーム径はpにほぼ等しいとする。 ここでピーム径とは、集光スポットの中心強度の1/e ²となる直径とする。また、集光スポットをランド部3 に沿って照射し情報の再生を行う場合について、クロス トークを考察するために以下のように仮定する。即ち、 ユーザ記録ピットによって実反射率が変化するとして、 案内溝 5、6内の実反射率をそれぞれ r 1、 r 3とし、ラ ンド部2, 3及び4の実反射率を r2とする。そして、 r₁及びr₂を一定としてr₃が変化したときの、検出面 での光量の総和に対する影響を計算する。このため、断 面形状の周期は2pとなり、前述した通りビーム径がp だとすると、この周期構造による回折光のうち0次から 3次光までが対物レンズの出射瞳を通過する。図2

(b) はその様子を描いており、7個の円は-3次~+ 11はランド部2、3、4及び案内溝5、6に書かれた 50 3次の反射回折光を表しており、太い実線の円は対物レ

ンズの出射瞳も兼ねている。出射瞳の円内に入射する全 *えているトラック即ちランド部3の中心と集光スポット 回折光の干渉の総和(強度)が、再生信号となる。ラン ド部2、3及び4の反射率を等しいとしたのは、ランド 部2と4の反射率変化による再生信号への影響は実用上 小さいことと、モデルに周期性をもたせるためである。

【0018】対物レンズの出射瞳上の座標をx、いま考*

の中心のずれ量をuで表し、対物レンズの瞳関数をf (x)、mとm'を反射回折光の次数とすると、対物レ ンズの出射瞳面上での光強度分布 I (x) は、

[0019]

【数1】

$$I(x) = \sum_{m=-3}^{+3} \sum_{m'=-3}^{+3} e \times p \left[-\pi i (m-m') u/2p\right]$$
• R(m) R• (m') f (x-m/2p) f• (x-m'/2p)

【0020】となる。ただし、R (m) は複素フーリエ ※【0021】 反射係数で、ディスク上の位置 ξ での反射率をR (ξ) とすると、

R (m) =
$$1/2 p \int_{-p}^{p} R(\xi) e x p [-2\pi i m \xi/2 p] d\xi$$

【0022】で計算される。また、*は複素共役を表 ★【0023】 す。図2(a)のモデルより、R(ξ)は、 ★ 【数3】

$$R(\xi) = \begin{cases} r_1 \cdot e \times p \ [i \phi] \dots - 3p/4 \le \xi \le -p/4 \\ r_2 \dots |\xi| \le p/4, \ 3p/4 \le |\xi| \le p \\ r_3 \cdot e \times p \ [i \phi] \dots p/4 \le \xi \le 3p/4 \end{cases}$$

ーザ波長をλ、ディスク基板の屈折率をnとすると、

[0025]

【数4】

$$\phi = 4 \pi \, \text{nd} / \lambda$$

[0027]

【数5】

るから、

【0026】で求まる。全再生光量 I は、(数1) に u☆

$$I = \sum_{m=-3}^{+3} \sum_{m'=-3}^{+3} R(m) R'(m')$$
• $\int_{S} f(x-m/2p) f'(x-m'/2p) dx$

【0028】となる。ただし、sは積分範囲の出射瞳を 表す。

【0029】ここで、f(x)を入射光のピーク値で規 格化し、さらに出射瞳半径でxを規格化すると、(数 5) の積分項、

[0030]

【数6】

$$\int_{S} f(x-m/2p) f'(x-m'/2p) dx$$

【0031】は、出射瞳と、中心がm/2pで半径1の 円と、中心がm'/2pで半径1の円の重なった領域の◆

◆面積に等しく、これは図2 (b) より簡単に求まる。こ れらの式の導出は、例えば、「"Diffractio n theory of laser read-ou t systems for optical vid eo discs" J. Opt. Soc. Am., Vo 1.69. No. 1, January 1979」に詳 40 LV

☆=0を代入して(オフトラック無しに対応する)、さら

に対物レンズの出射瞳に対応する範囲で積分して得られ

【0032】3次までの複素フーリエ反射係数は(数 2), (数3), (数4) より、

[0033]

【数7】

 $R(0) = r_2/2 + (r_1 + r_2) exp(i\phi)/4$

* * [数8] R (±1) = ± i
$$\sqrt{2}$$
exp[i ϕ] (r₁-r₂)/2 π [0035] [数9]

$R(\pm 2) = r_2/\pi \pm e \times p [i \phi] (r_1 + r_3) / (-2\pi)$

[0036]

* *【数10】 $R(\pm 3) = \pm i \cdot \exp[i\phi] (r_3 - r_1) / 6\pi$

【0037】である。(数7)から(数10)を(数 **%**[0038] 5) に代入し、各反射率 r 1、 r 2、 r 3の項ごとにまと 【数11】 × めると、

 $I = a \cdot r_2^2 + b \cdot (r_1^2 + r_3^2) + c \cdot r_3 r_1 + d \cdot c \circ s \phi (r_1 r_2 + r_2 r_3)$

(a=1.816, b=0.322, c=0.380, d=1.176)

【0039】となる。(数11)において、第1項は信 号成分、第2、3項はクロストーク成分のうち溝深さに 依存しない項、第4項はøに依存する項である。この式 から、φすなわち溝深さを最適化することによって、ク ロストーク量が低減されることがわかる。また余弦項よ り、クロストーク量は $\phi = 2\pi$ すなわち $d = \lambda / 2$ の周 期で変化することがわかる。

7

【0040】以上は図2のように簡略化したモデルにお ける計算結果であるが、より実際の光ディスクに近いモ 20 デルでシミュレーション計算した結果について説明す る。即ち、ディスク記録面は2次元の広がりを考え、ユ ーザ記録ピットの形状も実際に近い小判型とし、光源か ら対物レンズへの入射光もガウス分布を仮定する。 λ = 780 nm, NA=0. 45, n=1. 585, p=1. 6 μ m, ピット長=3. 3 μ m, ピットの実反射率 をピット外の反射率の1/2とする。図3は、上記の条 件で計算した、クロストーク量と溝深さの関係を表すグ ラフである。ただし、案内溝6に形成されたユーザ記録 ピットによるクロストーク信号成分と、ランド部3に形 30 成されたユーザ記録ピットによるメイン再生信号との強 度比を、クロストーク量と定義して縦軸にデシベル表示 した。また、横軸の溝深さは基板屈折率nにおける光路 長に換算してある。よって、以降は溝深さdはすべて光 路長で表す。通常、再生信号に対して許容できるクロス トーク量は-20dB程度なので、同図によると溝深さ \dot{v} , 0. 11 μm (λ /7) ~0. 29 μm (5 λ /1 4) の範囲に設定することが望ましい。さらにのぞまし くは、溝深さを0. 16 μm (即ちλ/5) もしくは O. 24μm (即ち3λ/10) 付近に設定することに 40 より、クロストーク量を極小にすることができる。

【0041】以上の原理をもとに、本実施例の光ディス クの記録/再生動作について、以下説明する。記録動作 においては、従来の光ディスクの説明において述べた動 作と同じであるので説明は省略し、再生動作について述 べる。

【0042】まず、ユーザデータ部17を再生する場合 について述べる。光ヘッドの発光素子から出射したレー ザ光は、対物レンズによってディスク上のランド部3に 集光され、ユーザ記録ピット9によって反射回折され 50 一クを減少し、アドレス信号も良好に再生可能となる。

る。反射光は再び対物レンズを通じて検出素子上に導か れ、電気信号に変換される。このとき、案内溝5及び6 の溝深さは $\lambda/7+n\lambda/2$ 以上 $5\lambda/14+n\lambda/2$ 以下に設定されているので、隣接するユーザ記録ピット 8及び10の回折反射光に対する影響は前述したように 小さい。また、集光スポット20が案内溝5上をトレー スした場合も同様に、ユーザ記録ピット8によって反射 回折される。このときも、両隣のユーザ記録ピット7お よび9が反射光に与える影響は小さい。

【0043】一方、アドレスピット12、13、14、 15及び16は窪みによる虚反射率、即ち位相の変化を 利用しているので、ユーザ記録ピットよりも隣接トラッ ク再生に対する影響が大きい。本実施例の光ディスクで は、アドレスピット13の両側の案内溝内には他のアド レスピットは配置されていないので、最も近距離のアド レスピットは、その次のランド部2及び4のアドレスピ ット12及び14である。よって、レーザ光がアドレス ピット13を照射する場合に、両側のアドレスピット1 2及び14からの影響は小さい。しかも、通常アドレス 領域のディスク全体の面積に対する割合は小さいので、 本実施例のようにアドレスピットが刻まれている領域の 隣に空白領域を設けても、記録容量の減少は小さい。

【0044】以上のように本実施例の光ディスクは、案

内溝5及び6の溝深さは λ / 7 + n λ / 2以上5 λ / 1 4+n λ/2以下に設定されているので、案内溝内およ びランド部の両方に記録を行っているにも関わらず、隣 接するユーザ記録ピット8及び9からのクロストークは 小さい。よって、記録密度を従来の倍にしても、ユーザ 記録ピットとして記録された信号を良好に再生できる。 【0045】また、ランド部2、3、4と案内溝5、6 の幅を略等しくしたことにより、集光スポット20が案 内溝上にある場合と、ランド部上にある場合とで回折状 態が同じになる。これにより、反射光から得られる信号 の特性が両者で変わらず、記録もしくは再生を安定に行 うことができる。

【0046】さらに、アドレスピット12、13及び1 4と、アドレスピット15及び16を交互にずらして隣 合わないようにしたため、アドレス信号同士のクロスト

【0047】なお、本実施例においては溝深さを入/7 $+n\lambda/2以上5\lambda/14+n\lambda/2以下としたが、さ$ らに好ましくは略ん/5とするとよい。この場合、前述 のようにクロストーク量が極小となり、最も良好に再生 を行うことができる。

【0048】さらに、好ましくは案内溝の深さを略3ん /10にしてもよい。この場合においても図3より明ら かなように、クロストーク量を極小にすることが可能で ある。さらに、光ディスク製造時には記録膜材料をディ に形成される記録層が薄くなる。これによりランド部と 案内溝間の熱伝導が抑えられ、記録時の熱的クロストー クが低減できる。よって、ユーザ記録ピットの形状が均 一になり、再生信号の品質が向上するという効果があ

【0049】さらに、(数11)より明らかなように、 溝深さdによる位相差φに対して周期2πで、全再生光 量は変化する。したがって、クロストーク量も溝深さに 対して同じ周期性を持つと考えてよい。よって、第1及 び第2の実施例の光ディスクの溝深さよりも、更に位相 20 明するための拡大斜視図 差2π分、即ちλ/2の正整数倍だけ案内溝を深くして もよい。

【0050】なお、以上の実施例においては、記録層と して相変化材料を用いたが、光学定数の変化を利用して 信号を記録する方法であれは何でもよい。あるいは、デ ィスク基板に予め凹凸によってピットを形成したもので もよい。

[0051]

【発明の効果】以上詳細に説明したように本発明の光デ ィスクは、案内溝の深さを再生光の波長の1/7+n/ 30 1 記録層 2以上5/14+n/2以下 (nは0もしくは正整数) の光路長をなすようにしたことにより、隣接するピット 列による回折を小さくでき、再生信号中のクロストーク 成分を低くすることができる。よって、案内溝相互間と 案内溝内の両方に信号しても、記録した信号を良好に再 生でき、高記録密度の光ディスクを実現できる。

【0052】さらに好ましくは溝深さを略え/5とする とよい。この場合はクロストーク量が極小となり、最も

良好に再生を行うことができる。

【0053】また、好ましくは案内溝の深さを略31/ 10にしてもよい。この場合もクロストーク量を極小に することが可能である。しかも、 λ/5に比べて深いの でランド部と案内溝間の熱伝導が抑えられ、記録時の熱 的クロストークが低減できる。よって、ユーザ記録ピッ トの形状が均一になり、再生信号の品質が向上するとい う効果がある。

10

【0054】また、案内溝の幅と案内溝相互間の幅を略 スク上方から積層させるので、溝深さを深くすると壁面 10 等しくしたことにより、反射光から得られる信号の特性 が両者で変わらず、記録もしくは再生を安定に行うこと ができる。

> 【0055】また、トラックの案内溝に設けられた第1 のアドレス情報部と、案内溝相互間に設けられた第2の アドレス情報部を半径方向に互いに隣接しないよう配置 したために、アドレス情報もクロストークの低い良好な 再生が可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例における光ディスクの構成を説

【図2】同実施例における原理を説明するための模式図 【図3】同実施例におけるクロストーク量と溝深さの関 係を表すグラフ

【図4】従来の一般的な光ディスクの構成を説明するた めの拡大斜視図

【図5】従来の案内溝相互間と案内溝内の両方に情報信 号を記録する光ディスクの構成を説明するための拡大斜 視図

【符号の説明】

2、3、4 ランド部

5,6 案内溝

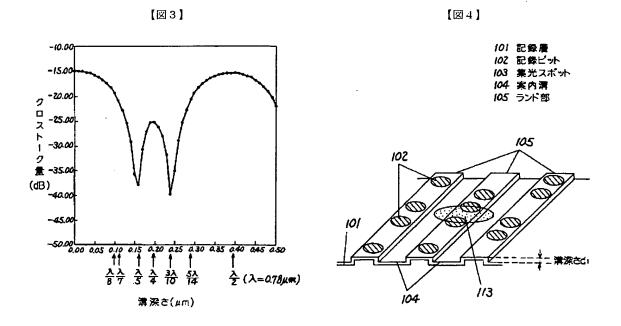
7、8、9、10、11 ユーザ記録ピット

12、13、14、15、16 アドレスピット

17 ユーザデータ部

18 第1アドレス部

19 第2アドレス部



【図5】

111 記録層 112 記録ビット 113 集光スポット 114 実内清 115 ランド部

